

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA – the pressure equipment safety authority

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial/ Partiel

① 558889

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, Alberta T6S 1B2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Devon Canda Corporation 2000, 400-3rd Avenue SW Calgary, AB T2P 4H2
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Devon Canda Corporation 2000, 400-3rd Avenue SW Calgary, AB T2P 4H2
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse LSD# 12-30-34-15-W4M

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical Separator	Overall Length/Longueur totale 7'-6" s/s	Serial No./ N° de série C2502H.VS	Year built/Année de fabrication 2006
Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P1396.2	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin C-16SR-AB REV. 0	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII 2004 Edition	Division 1	Addenda/Supplément 2005	Code case No. N° de cas
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:				
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Shell	SA-106B	0.843" (21.412 mm)	0.085" (2.159 mm)	16" OD	SMLS	N/A	100%	-	-	1	Spot (70%)	1

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épals minim.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
Top	SA-516-70N	0.63" (16.002 mm)	0.085" (2.159 mm)	-	-	2:1	-	-	-	Concave
Bottom	SA-516-70N	0.63" (16.002 mm)	0.085" (2.159 mm)	-	-	2:1	-	-	-	Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec./ Spéc. du mat.

Grade

Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1440 Psig (9928 kPa)	130° F (54° C)	-20° F (-29° C)	2160 psig (14893 kPa)

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority
 200, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
 SUPPLEMENTARY SHEET**

DL58889

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou de son représentant</i> Devon Canda Corporation 2000, 400-3rd Avenue SW Calgary, AB T2P 4H2
Ultimate owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> Devon Canda Corporation 2000, 400-3rd Avenue SW Calgary, AB T2P 4H2
Location of installation <i>Lieu d'installation</i>	Address/ <i>Adresse</i> LSD# 12-30-34-15-W4M

Pressure vessel/ *Appareil*

Type/ <i>Genre</i> Vertical Separator	Serial No./ <i>N° de série</i> C2502H.VS	Year built/ <i>Année de fabrication</i> 2006
Provincial Registration No. - C.R.N./ <i>N° d'enregistrement provincial - N.E.C.</i> P1396.2	National Board No./ <i>N° National Board</i>	Drawing No./ <i>N° de dessin</i> C-16SR-AB REV. 0

Nozzles and Openings/ *Tubulures et ouvertures*

Purpose/ <i>But</i>	Number <i>Nombre</i>	Dimension	Type	Material <i>Matériau</i>	Nominal Thickness <i>Épaisseur nominale</i>	Reinforcement material <i>Matériau de renfort</i>	How attached <i>Genre d'attaches</i>	Location/ <i>Endroit</i>
INLET	1	NPS 2	PIPE / CL. 600 FLG.	SA-106-B / SA-105-N /SA-234-WPB	0.343"	N/A	FIG. UW- 16.1 (c)	SHELL
OUTLET	1	NPS 2	PIPE / CL. 600 FLG.	SA-106-B / SA-105-N	0.343"	N/A	FIG. UW- 16.1 (c)	TOP HEAD
DRAIN	1	NPS 2	PIPE / CL. 600 FLG.	SA-106-B / SA-105-N / SA-234-WPB	0.343"	N/A	FIG. UW- 16.1 (c)	BOTTOM HEAD
INSP.	1	2.375" ID	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
LG COND.	2	NPS 3/4	TOL	SA-105-N	CL. 6000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
HLSD	1	NPS 2	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
TI	1	NPS 3/4	TOL	SA-105-N	CL. 6000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
PI	1	NPS 1/2	TOL	SA-105-N	CL. 6000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
INSPEC.	1	2.375" ID	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
LG WATER	2	NPS 3/4	TOL	SA-105-N	CL. 6000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
LC WATER	1	NPS 2	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
LC COND.	1	NPS 2	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
COND. OUT	1	NPS 1	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
PSV	1	NPS 1	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL
WATER OUT	1	NPS 1	TOL	SA-105-N	CL. 3000	N/A	FIG. UW- 16.1 (a)	SHELL

Other/ *Autres* **RUSHTON JOB# C2631 UNIT A**

AUG. 17, 2006
 Date AUG. 17, 2006

Name Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd.
 (Manufacturer/ *Constructeur*)

Signed *also L. Lef.*
 (Representative)

Name *Zhimin She AB136A*
 (Print Inspector's Name/ *Nom de l'inspecteur*)

Inspector's
 Signature *Zhimin She*