

ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION
 9th Floor, Sterling Place
 9940-106 Street
 Edmonton, Alberta
 T5K 1C4
 Partial/Partiel

A 471400
 MANUFACTURERS DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL
 DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREIS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the Province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> PANAX OIL & GAS INC. 3730-69 AVE. Edmonton, AB. T6B 2V2
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou son représentant</i>
Ultimate Owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> Unknown
Location of Installation <i>Lieu d'Installation</i>	Address/ <i>Adresse</i> Unknown

Pressure Vessel/Appareil			
Type/Genre 16" VERTICAL SEPARATOR	Serial No./No de serie 21033	Yr Built/An. de fab. 2001	Overall Length/ong totale 9'6"
Provincial Registration No. -C.R.N No d'enregistrement provincial - N.E.C.	P-0486 2	National Board No / No National Board	Drawing No/ No de dessin 1-PX-16-1440
		Diameter/Diametre 16"	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51</i>	ASME 1998 SEC VIII	Division 1	Addenda Supplement 1999	Code case No No de cas
--	--------------------------	---------------	-------------------------------	---------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ <i>Nom de la composante</i>	Item No/No d'item	Manufacturer's Name/ <i>Nom du constructeur</i>	Identifying Stamp/ <i>Estampe d'identification</i>

Shell/Vrole

Description	Material <i>Matériau</i>	Thickness <i>Épaisseur</i>	Corr. Allow. <i>Surpais de corr.</i>	Diameter <i>Diamètre</i>	Overall Length <i>Long totale</i>	No. of courses <i>No de section e</i>	Girth Joints <i>Joints de circonférence</i>		Longitudinal Joints <i>Joints longitudinaux</i>			PWT <i>Traitement thermique</i>	
							Type	RT Radiog	Type	RT Radiog	Efficiency <i>Efficacité</i>	Temp	Time <i>Durée</i>
Smls Pipe	SA-106-B	Sch XH	0.0625"	16"	7'6"	1	1	RT-2	Smls		100%	N/A	

Heads/Tetes

Description	Material <i>Matériau</i>	Min. Thicken. <i>Épais. minim.</i>	Corr. Allow. <i>Surp corr.</i>	Crown Radius <i>Rayon couron</i>	Knuckle Radius <i>Petit rayon</i>	Ellipse Ratio <i>Rapp ellipse</i>	Conical Apex Angle <i>Angle conique</i>	Hemiph. Radius <i>Ray Hemiph</i>	Flat Diameter <i>Diam. plat</i>	Side to pressure <i>cote sous pression</i>	
TOP HEAD: 16" OD	SA-516-70	0.4375"	0.7900"			SE 2:1				Concave	
BOTTOM HEAD: 16"	SA-516-70	0.4375	0.7900"			SE 2:1				Concave	
Removable bolts used (describe other fastenings) <i>Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)</i>					Mat'l Spec./Spec du mat			Grade	Size/Dimension		

Pressure - Temperature/Pression - température

Pressure Vessel Part <i>Partie de l'appareil</i> Complete Vessel	Constructed for max. allowable working pressure <i>Construit pour une pression maximale de marche permise</i>	At max. temp <i>A une temp. max.</i>	Min. Temp (when less than 290C) <i>Temp. min (inférieure à 290C)</i>	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) <i>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)</i>
Complete Vessel	1440 PSIG	125 °C	-20 °C	1872 PSIG

Tube Section/Faisceau tubulaire

Tube sheet/Plaque tubulaire	Material/Matériau	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Corr. Allow. Sureté à la corrosion	Attachment Mode d'attachement
N/A					
Tube material/Matériau des tubes	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Epaisseur nominale (calibre)	Number/ Nombre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/Chemise

Type of Jacket/Genre de chemise	Jacket closure/Fermature de chemise	Proof Test/Pression d'épreuve	Heating Surface/Surface de chauffe	Sketch /Schema

Safety Valve Options/Soupapes de sureté

Number/Nombre	Dimension	Location/Endroit
		PSV to be installed by customer - in piping.

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures

Purpose/Bu	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attache	Location/Endroit
See nozzle schedule.								

Supports/Supports

Skirt/Jupe	Lugs/Oreilles No./Nbre.	Legs/Pieds No./Nbre.	Other/Autres (Description)	Attached/Attaches (Where and How/Méthode et endroit)
Yes/Oui <input type="checkbox"/>				
No/Non <input type="checkbox"/>				

Remarks/Observations (Cubical Capacity/Volume) ~~Vol = 0.34 ft³~~ **0.3**

Vessel Impact Test Exempted as Per UG - 20 (f) 1-5 Volume 11.1 cubic ft.

Safety relief valve is the responsibility of the end user

Certificate of Compliance/Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
CRN P-0486.2
Enregistrement provincial

Manufacturer
Constructeur Panax Oil & Gas Inc.

Signature [Signature] Date April 19/01

Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression

employed by
employé par ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION
of
de Edmonton, Alberta

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN P-0486.2 and the requirements of standard CSA B51.
ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur: _____

Signature [Signature] Date APR 19 2001

**Certificate of Compliance; Field Work
Certificat de conformité: Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.
Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____

**Certificate of Field Inspection
Certificat d'inspection Installation au chantier**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression

employed by
employé par _____

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur _____

Signature _____ Date _____

