

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority
 9410 – 20th Avenue
 Edmonton, AB T6N 0A4
 Partial/ Partiel

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL
 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREILS SOUS PRESSION**

(A) 631590

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.
 Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Furix Energy Inc. #17-39207 RR271 Red Deer County Alberta T4S 2M4
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Furix Energy Inc. #9-39207 RR271 Red Deer County Alberta T4S 2M4
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Furix Energy Inc. #9-39207 RR271 Red Deer County Alberta T4S 2M4
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse Furix Energy Inc. #9-39207 RR271 Red Deer County Alberta T4S 2M4

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre vertical sperator	Overall Length/Longeur totale 10 Feet	Serial No./ N° de série FEI-40136-2	Year built/Année de fabrication 2013
Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. V6810.2		National Board No./ N° National Board n/a	Drawing No./ N° de dessin REI-11-0360 rev 2

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII	Division 2010	Addenda/Supplément 2011	Code case No. N° de cas
--	----------------------	-------------------------	-----------------------------------	----------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification
shell	1	Furix Energy Inc.	FEI-40136-2
head	2	Furix Energy Inc.	FEI-40136-2

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
24" shell	SA-516-70N	1.5"	1/8"	24"	1	full	100%	N/A	N/A	1	100%	1

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Slide to pressure Côte sous pression
24" heads	SA-516-70N	1.375	1/8"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)	Mat'l Spec./ Spéc. du mat.	Grade	Size/ Dimension
--	----------------------------	-------	-----------------

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or comb nation) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1440 psig	130F	-20F	1926psig