

ALBERTA LABOUR
 Alberta Boilers Safety Association
 200, 4208 - 97 Street
 Edmonton AB T6E 5Z9
 Partial/ Partiel

(A) 414560 / EXPORT

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL**
**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur NATCO CANADA LTD. 504 - 19th AVENUE, NISKU, AB, T9E-7W1
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant MURPHY OIL COMPANY LTD. - P.O. BOX 2721, STATION "M" - T2P 3Y3
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse MURPHY OIL COMPANY LTD.
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse D-54a/94g6

Pressure vessel/ Appareil			
Type/ Genre VERTICAL SEPARATOR	Serial No./ N° de série 41703-55	Year built/ Année de fabrication 01 2000	Overall Length/ Longueur totale 10'-0"
Provincial Registration No. - C.R.N./ M-9394.21 N d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin STD-30S-1440-100	Diameter/ Diamètre 30" O.D.

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.F. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Sec SEC VIII	Division I	Addenda/ Supplément 1998	Code case No./ N° de cas
--	----------------------	---------------	-----------------------------	--------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport.

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Vrole

Description	Material Matériau	Thickness Epaisseur	Corr Allow. Surepais. de corr.	Diameter Diamètre	Overall Length Long totale	Number of courses Nombre de sections	Girth Joints Joints de circonférence		Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Température de service	
							Type	R.T. Radiog	Type	R.T. Radiog	Efficiency Efficacité	Temp	Time Durée
ROLLED PLATE	SA516-70N	1.375"	.125"	30" O.D.	10'-0"	-	1	R.T. 1	1	R.T. 1	1.0	1150°F	00:00:00

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Epais. minim.	Corr Allow Surep. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph Radius Ray Hémisph	Flat Diameter Diam plat	Service pressure Côte sous pression
TOP & BOTTOM	SA516-70N	1.275" MIN	.125"	-	-	2:1	-	-	-	CONCAVE
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (decrite tout autre attach.e)							Mat'l Spec./ Spec. du mat	Grade	Size/ Dimension	

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil SEPARATOR	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise 1440 PSI, 9929 KPA	At max. temp. A une temp max 38°C	Min. Temp. (when less than -29°C) Tempo min (inférieure à -29°C) -28°C	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) 2160 PSI 14803 KPA
---	---	---	--	---

Tube Section/ Faisceau tubulaire

AB-25 (side 2) 97/02

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness/ Epaisseur nominale	Corr. Allow. Surepays. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Epaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

(A) 414560

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre C11	Dimension: 1-1/2" 6000# TOL	Location/ Endroit SHFL
-----------------------	--------------------------------	---------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	Now attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
INLET & OUTLET	N1 & N2	4"-600#	RFWN	SA106-B	XXH	3/4" SA516-70N	UW16.1c	TOP HEAD & SHELL
DRAIN	C3	2"-6000#	PIPE/C PLG	SA106-B	SCH 160	-	UW16.1c	BOTTOM HEAD
ALL OTHERS	C1, C2 - C4-C13	1/2", 3/4", 1" 2"	TOL	SA105N	6000#	-	UW16.1a	SHELL

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui <input checked="" type="checkbox"/> No/ Non <input type="checkbox"/>	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) WELDED TO BOTTOM HEAD
--	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------	--

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

IMPACT TEST EXEMPT PER UCS-66C & UG20(f), VOLUME: 1.3M3 / 45.23 FT3, CONSTRUCTION DWG.# 41703-55 REV 0.
SHOP ORDER # 21-42104

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial M-9394.21

Manufacturer
Constructeur NATCO CANADA

Signature [Signature] Date JAN 24 2000

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by ALBERTA BOILER SAFETY ASSOCIATION

of ALBERTA
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN M-9394.2 and the requirements of standard CSA B51.

ni inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur METRO DENYS AB 132

Signature [Signature] Date 2000-01-24

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ni inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur

Signature Date