

(A) 2904223.

MANUFACTURER'S DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partial/Partiel

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur PLAINS OIL LTD. #5 804 24 AVE. S.E. CALGARY, ALTA. T2G 1P5
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant BOWER DAMBERGER RILSETH ENG.LTD. 203-16-1-WESTMOUNT RD.N.W. CALGARY, ALTA T2N 3M2
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/Nom et adresse RENAISSANCE ENERGY LTD. 3300-400-3 AVE.S.W. CALGARY,ALTA.T2P 4H2
Location of Installation Lieu d'Installation	Address/Adresse LSD 6-20-68-22-W4M

Pressure vessel/Appareil			
Type/Genre INLET SEPARATOR	Serial No./N° de serie 1117 V100A	Year built/Année de fabrication 1993	Overall Length/Long. totale 3638
Provincial Registration No. - C.R.N. N° d'enregistrement provincial - N.E.C K8706.2	National Board No. N° National Board	Drawing No. N° de dessin 978-B501 REV5	Diameter Diamètre 914

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Sec VIII	Division 1	Addenda Supplement 1992	Code case No. N° de cas -
--	------------------	---------------	-------------------------------	---------------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	Item No./N° d'item	Manufacturer's Name/Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Overall Length Long. totale	Number of courses Nombre de sections	Girth Joints Joints de circonférence			Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm.	
							Type	R.T. Radiog.	Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	
														DB & SB
#1	SA516 70N	22.2	1.59	914	2438	1	DB & SB	SEE NOTE	SPOT	D.B FULL	1.0	N/R	-	

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais. minim.	Corr. Allow. Surép. corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rap. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemison Radius Ray. Hemisph.	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côte sous pression
TOP HD.	SA516 70N	21.15	1.59			2:1				CONCAVE
BTM HD	"	21.97	"			"				

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (decrite tout autre attache)		Mat'l Spec./Spec. du mat.	Grade	Size/Dimension
Pressure - Temperature/Pression - température				
Pressure Vessel Part Partie de l'appareil INLET SEPARATOR	Constructed for max. allowable working pressure 4960 KPA Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp A une temp max 38 °C	Min. Temp (when less than 29°C) Temp. min. (inférieure à 29°C) -29 °C	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) 7440 KPA Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)

Tube Section / Faisceau tubulaire					
Tube sheet / Plaque tubulaire	Material / Matériau	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Corr. Allow / Tolerances corrosion	Attachment / Mode d'attachement
Tube material / Matériau des tubes	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness / Épaisseur nominale (gauge)	Number / Nbre	Type / Straight or U / Type / Droit ou U	Heating Surface / Surface de chauffe

Jacket / Chemise				
Type of jacket / Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch / Schema (A)2904223

Safety Valve Outlets / Soupapes de sureté		
Number / Nombre	Dimension	Location / Endroit

Nozzles and Openings / Tubulures et ouvertures								
Purpose / But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Reinforcement material / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location / Endroit
SEE ATTACHED								

Supports / Supports				
Skirt / Jupe Yes / Oui <input checked="" type="checkbox"/> No / Non <input type="checkbox"/>	Lugs / Ombrelles No. / Nbre	Legs / Pieds No. / Nbre	Other / Autres (Description)	Attached / Attaches (Where and How / Méthode et endroit) WELDED TO HEAD

Remarks / Observations (Cubical capacity / Volume)
CAPACITY 1.68 M ³ IMPACT EXEMPT PER U.G. 20 (F) R.T. PER U.W. 11 (A)(5)(B)

Certificate of Compliance / Certificat de conformité	
We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.	
Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.	
Provincial Registered Design / Enregistrement provincial	K8706.2
Manufacturer / Constructeur	PLAINS OIL LTD
Signature	<i>Law Thym</i> Date 93-11-10

Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine	
I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by BOILER & P.V. SAFETY employé par	
of GOV'T OF ALBERTA de	
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN and the requirements of standard CSA B51.	K8706.2
ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51	
Inspector's Name / Nom de l'inspecteur	<i>S.B. Lee</i>
Signature	<i>S.B. Lee</i> Date 10/11/93

Certificate of Compliance / Certificat de conformité Field Work	
We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.	
Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.	
Installer's Name / Nom de l'installateur	
Signature	
Date	

Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection Installation au chantier	
I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by employé par	
have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.	
ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.	
Inspector's Name / Nom de l'inspecteur	
Signature	
Date	

