

**ALBERTA LABOUR**  
 Alberta Boilers Safety Association  
 200, 4208 - 97 Street  
 Edmonton AB T6E 5Z9  
 Partial/ Partiel S.O.#: 21-41762

*N.S.A.F. R295-2810*  
*abf*

**MANUFACTURER'S DATA REPORT**  
**FOR PRESSURE VESSEL**  
**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR**  
**D'APPAREILS SOUS PRESSIO**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

*Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation, tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.*

<b>Manufactured by</b> <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> <b>NATCO CANADA LTD. 504 - 19th Avenue, Nisku, Alberta, T9E 7W1</b>
<b>Manufactured for</b> <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou de son représentant</i> <b>PHILLIPS PETROLEUM RESOURCES, LTD. SUIT 2700 SUNLIFE PLAZA 144-4th AVE. S.W. CALGARY, AB T2P-3N4</b>
<b>Ultimate owner</b> <i>Utilisateur</i>	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> <b>PHILLIPS PETROLEUM RESOURCES, LTD.</b>
<b>Location of installation</b> <i>Lieu d'installation</i>	Address/ <i>Adresse</i> <b>ZAMA STOCK</b>

<b>Pressure vessel/ Appareil</b>			
Type/ <i>Genre</i> <b>VERT. SEPARATOR</b>	Serial No./ <i>N° de série</i> <b>21-41762</b>	Year built/ <i>Année de fabrication</i> <b>09 1998</b>	Overall Length/ <i>Longueur totale</i> <b>5'-0" S/S</b>
Provincial Registration No. - C.R.N./ <i>N° d'enregistrement provincial - N.E.C.</i> <b>M-9393.2</b>	National Board No./ <i>N° National Board</i>	Drawing No./ <i>N° de dessin</i> <b>STD-24S-1440-100 REV A</b>	Diameter/ <i>Diamètre</i> <b>24" O.D.</b>

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
*Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.*

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>	ASME Sec VIII	Division <b>I</b>	Addenda/Supplément 1997	Code case No. <i>N° de cas</i>
Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: <i>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:</i>				
Names of parts/ <i>Nom de la composante</i>	Item No./ <i>N° d'item</i>	Manufacturer's Name/ <i>Nom du constructeur</i>	Identifying Stamp/ <i>Étampe d'identification</i>	

**Shell/ Virule**

Description	Material	Thickness	Corr. Allow.	Diameter	Overall Length	Number of courses	Girth Joints <i>Joints de circonférence</i>		Longitudinal Joints <i>Joints longitudinaux</i>			P.W.H.T. <i>Traitement therm</i>	
							Type	R.T. Radiog	Type	R.T. Radiog	Efficacy <i>Efficacité</i>	Temp	Time <i>Durée</i>
ROLLED PLATE	SAS16-70N	1.125" NOM	.125"	24" O.D.	5'-0"	1	1	100 %	1	100 %	1.0	1150°F	75min

**Heads/ Tetes**

Description	Material	Min. Thickn. <i>Épais minim.</i>	Corr. Allow <i>Supép. Corr.</i>	Crown Radius <i>Rayon couron.</i>	Knuckle Radius <i>Petit rayon</i>	Ellipse Ratio <i>Rapp. ellipse</i>	Conical Apex Angle <i>Angle conique</i>	Hemisph. Radius <i>Ray. Hémisph</i>	Flat Diameter <i>Diam. plat.</i>	Side to pressure <i>Côté sous pression</i>
TOP	SAS16-70N	1.065"	.125"	-	-	2:1	-	-	-	CONCAVE
BOTTOM	SAS16-70N	1.065"	.125"	-	-	2:1	-	-	-	CONCAVE

Removable bolts used (describe other fastenings) <i>Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)</i>	Mat'l Spec./ <i>Spéc. du mat.</i>	Grade	Size/ <i>Dimension</i>
---	-----------------------------------	-------	---------------------------

**Pressure - Temperature/ Pression - température**

Pressure Vessel Part <i>Partie de l'appareil</i> <b>SEPARATOR</b>	Constructed for max. allowable working pressure <i>Construit pour une pression maximale de marche permise</i> 1440 PSI, 9929 KPA	At max. temp. <i>À une temp. max.</i> 100°F 38°C	Min. Temp. (when less than 29°C) <i>Temp. min. (inférieure à 29°C)</i> -20°F -29°C	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) <i>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)</i> 2160 PSI, 14893 KPA
---	--	--	--	---

